

LM80D PRO LM120D PRO 使用说明书

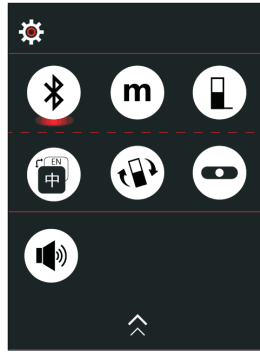


1. **测量键**
短按测量/确定长按进入连续测量模式。
2. **功能键**
按此键进入测量功能菜单，通过上下键选择，按测量键进入测量功能
3. **设置/标线开关键**
短按进入设置菜单，通过上下键选择，按测量键进入设置长按开启/关闭标线功能
4. **向下/减法键**
按此键向下翻动/减法
5. **开关机/清除/返回键**
长按开关机，短按清除上一步操作或者返回。
6. **向上/加法键**
按此键向上翻动/加法
7. **蓝牙数据发送/历史记录**
短按快捷开启手动蓝牙 / 发送数据到APP
长按查看历史记录
8. **滚轮测量键**
短按即可开启或结束滚轮测量
9. **滚轮**
开启滚轮测量后，将滚轮沿着测量路径滚动即可测量距离。
提示：每次开启滚轮测量后，第一次滚动的方向测得的数据为正，反方向即为负。
10. **电池仓**
11. **三脚架螺丝孔**

测量功能图标说明

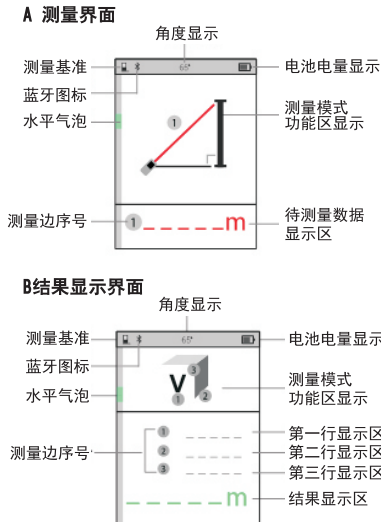
| | | | |
|--|---------|--|-------------|
| | 滚轮测量 | | 二次勾股测量② |
| | 单次测量 | | 自动水平测量 |
| | 面积测量 | | 自动垂直测量 |
| | 三角面积测量 | | 梯形测量① |
| | 体积测量 | | 梯形测量② |
| | 一次勾股测量 | | 空间任意两点间长度测量 |
| | 二次勾股测量① | | 标线功能 |

设置菜单图标说明



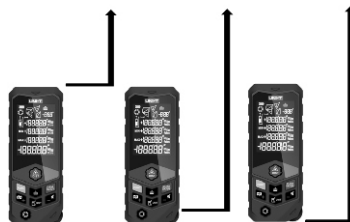
1. **蓝牙 Bluetooth**
短按测量键切换自动蓝牙、手动蓝牙模式和关闭蓝牙
Ⓜ 自动蓝牙传输模式，测量数据自动上传到App。
Ⓜ 手动蓝牙传输模式，打开此模式后，在任何测量模式下，短按 传输数据至APP。
* 当图标切换到灰色时，关闭蓝牙。
2. **测量单位**
短按测量键切换测量单位(m/ft/in/ft+in)
3. **测量基准**
短按测量键切换测量基准(前/三脚架螺丝孔/后基准)，测距仪默认为后基准。
4. **中英文语音切换**
短按测量键切换中文/英文语音播报。
5. **屏幕转换**
短按测量键开启或关闭屏幕转换，横竖屏自动切换（仅在单次测量/连续测量实现）
6. **语音**
短按测量键开启或关闭语音

界面说明



功能操作说明

打开测距仪时默认进入单次测量，短按功能键 选择测量模式；红色边为待测边，请根据红色待测边提示测量。
* 注意测量基准模式，基准不同，测量起点不同。本说明书中所有测量基准皆为后基准。



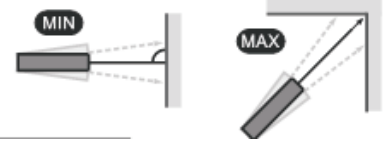
单次测量

开机后，默认进入单次测量模式，激光对准测量目标，按下测量键，测量结果显示在屏幕下方。

连续测量(最大最小值测量)

本测量功能可用于测量房屋对角线、寻找水平线，放样等用途。长按 ，进入连续测量，激光对准测量目标，按 测量键 停止测量，最小值(MIN)、最大值(MAX)、当前测量值依次显示在屏幕上。

* 连续测量功能会在连续测量5分钟后自动停止。



滚轮测量

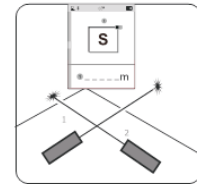
按 开启滚轮测量，将滚轮从测量起点滚动到终点，按 结束测量可在单次测量、面积测量和体积测量模式下开启滚轮辅助测量

注意：当启动滚轮测量后，请注意正反方向。

注意：测量时请尽量保持平稳。

面积测量

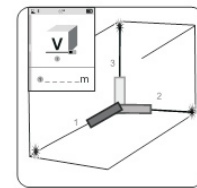
按 ，选择面积测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条边长度(长)①，对准第二个点，再次按 ，测得第二条边长度(宽)②，面积计算结果显示在屏幕下方。



(放测量界面和结果界面两个图示，以下所有测量模式相同)

体积测量

按 ，选择体积测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条边长度(长)①，对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条边的长度(宽)②，对准测量目标第三个点，按 ，测得第三条边的长度(高)③，体积计算结果显示在屏幕下方。

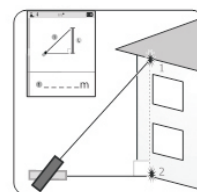


勾股测量






所有勾股测量可应用于不同平面的测量，仅须保证垂直边垂直于被测物体即可。
注意：勾股定理直角边不能大于斜边，否则出现计算错误。

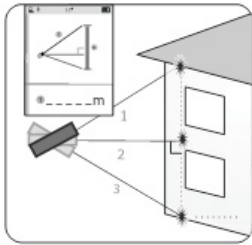
一次勾股测量

按 ，选择一次勾股测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，测得斜边长度①，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按 ，测得垂直边长度②；另一条垂直边L计算结果显示在屏幕下方。








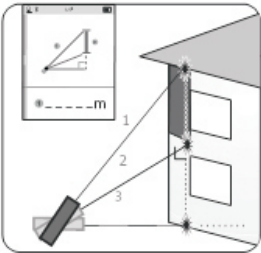
二次勾股测量1

按 ，选择二次勾股测量1模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标的第一个点，按 ，测得斜边长度①，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按 ，测得垂直边长度②，旋转到对准测量目标第三个点，按 ，测得斜边长度③，第一个点和第三个点之间的长度L计算结果显示在屏幕下方。






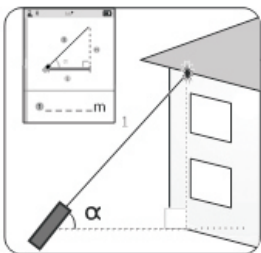
二次勾股测量2

按 ，选择二次勾股测量2模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标的第一个点，按 ，测得第一条斜边长度①，以设定的基准为中心旋转，对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条斜边长度②，旋转到与测量目标垂直的方向，按 ，测得垂直边长度③，第一个点与第二个点之间的长度L计算结果显示在屏幕下方。







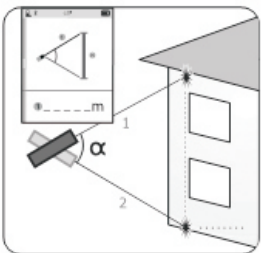
自动水平测量

按 ，选择自动水平测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标的第一个点，按 ，即可得到斜边与水平边的夹角度数、斜边长度①、垂直长度H与水平长度L，从上到下依次显示在屏幕上。







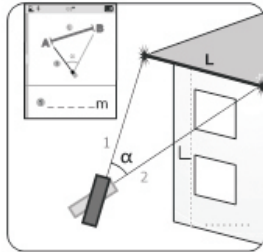
自动垂直测量

按 ，选择自动垂直测量模式 ，根据红色待测边提示，对准测量目标的第一个点，按 ，测得第一条斜边长度①，以设定的基准为中心旋转到测量目标第二个点，按 ，测得第二条斜边长度②，两条斜边之间的夹角度数、①、②长度、垂直高度H依次显示在屏幕上。








任意两点之间距离测量

按 ，选择任意两点之间距离测量模式 ，出现提示框“please wait...”，务必保持测距仪静止放置，待提示框消失后，根据红色待测边提示，对准测量目标第一个点，按 ，测得到第一个点的长度①；以设定的基准为中心旋转，对准测量目标第二个点，按 ，测得到第二个点的长度②，两条斜边的夹角度数、①②长度及两点间的长度计算结果依次显示在屏幕上。







注意：如校准失败，请返回后重新进入校准。




梯形测量1

按 ，选择梯形测量①模式 ，根据红色待测边提示，对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条直角边长度①；对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条直角边长度②；对准测量目标第三个点，按 ，测得第三条直角边长度③，第四条斜边计算长度L显示在屏幕下方。

梯形测量2

按 ，选择梯形测量②模式 ，根据红色待测边提示，对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条直角边长度①；以设定的基准为中心旋转对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条对边长度②；对边与水平边的夹角度数、直角边长度①、对边长度②及斜边计算长度L依次显示在屏幕上。

三角面积测量


按 ，选择三角面积测量模式 ，根据红色待测边提示，按 ，分别测得三角形三条边长度①②③，三角面积计算结果显示在屏幕下方。

注意：如测量的三条边不能形成闭合三角形，则为计算错误。

加/减功能

在单次测量、滚轮测量、面积、体积测量模式下，测得第一个结果后，按加法键或减法键，可与下一个测量结果数据进行加减运算，运算结果显示在屏幕下方。

标线功能

长按  开启标线功能，红色激光线标示在目标物上，界面实时显示激光线的角度，标线角度将会随着测距仪的角度变化而变化。

按返回键或关机即可关闭标线。

注意：

- 1、在使用“角度标线功能”时，须将标线发射面与目标墙体保持平行，再沿着“激光发射轴”左右旋转进行角度调整，即可在墙上形成一条角度标线；
- 2、考虑到现场环境及操作误差，设备角度标线功能会得到一个“相近值”；如对标线角度精度要求很高，请使用角度工具辅助。

技术参数

| | |
|----------|--------------------------------------|
| 量程1 (M) | 80/120 |
| 精度2 (MM) | $\pm(2.0\text{mm}+5\times 10^{-5}D)$ |
| 滚轮测量 | ✓ |
| 单次测量 | ✓ |
| 连续测量 | ✓ |
| 面积测量 | ✓ |
| 三角面积测量 | ✓ |
| 体积测量 | ✓ |
| 一次勾股 | ✓ |
| 二次勾股① | ✓ |
| 二次勾股② | ✓ |

| | |
|---------|-------------------------|
| 自动水平 | ✓ |
| 自动垂直 | ✓ |
| 梯形测量1 | ✓ |
| 梯形测量2 | ✓ |
| 任意两点间距离 | ✓ |
| 一字标线功能 | ✓ |
| 加/减法 | ✓ |
| 蓝牙4.0 | ✓ |
| 角度传感器 | ✓ |
| 屏幕转换 | ✓ |
| 屏幕类型 | 2.4寸彩屏 |
| 语音播报 | 中文/英文 |
| 测量基准 | 前/三脚架螺丝孔/后基准 |
| 测量单位 | m/ft/in/ft+in |
| 历史测量记录 | 50组 |
| 自动关机 | 3分钟无操作后自动关机 |
| 激光等级 | Class 2 |
| 激光类型 | 630-670nm, <1mW |
| 电池类型 | 3节7号电池或7号可充电电池 |
| 充电接口 | Type C |
| 工作温度 | 0°C~+40°C (32°F~+104°F) |
| 存储温度 | -20°C~70°C (-4°F~158°F) |
| 尺寸 (mm) | 137x55x26 |
| 重量 (g) | 132g |

1. 量程：量程范围数据是以默认后基准为参照；最大量程会依据不同的机型版本而改变，实际量程见机器外包装。
2. 精度 (“D”表示被测长度)：在良好的测量条件下 (良好的测量表面、室温、室内光照等) 可至额定量程。不良测量条件下，如光线过强、被测物表面反光较弱或温差过大等，误差会增大。
3. 在理想状态下，短距离精度可达1mm；(理想状态是指匀速 <math>< 1\text{m/s}</math>)、接触面平整；短距离是指 <math>< 1.5\text{m}</math>)
4. 角度误差：0.1°是温度引起的误差，D是+/- 0~45°，如：常温下0度误差是+/- 0.3°，非常温下45度误差是+/- 0.85°

小贴士：在日光或者目标反光不好的情况下，请使用观板或者较好的反射面。

故障代码-原因和解决方法

所有的信息都以代码或“Error”显示出来。下面所显示的代码及其解释和对应解决方法：

| 代码 | 原因 | 解决方法 |
|-----|-----------------|-----------------------------|
| 204 | 计算错误 | 按照说明书，重新操作。 |
| 220 | 电量不足 | 请更换电池或充电。 |
| 255 | 接收反射光弱，或者测量时间过长 | 请改善反射面 (使用反光板、白纸等) |
| 256 | 接收信号过强 | 请改善反射面 (使用反光板，或者不要对准强光) |
| 261 | 量程超标 | 请在仪器的量程范围之内测量。 |
| 500 | 硬件故障 | 在仪器开启/关闭多次后还同样出现，请与您的经销商联系。 |

APP下载地址：



安卓系统下载二维码



IOS系统下载二维码

优利德

优利德科技(中国)股份有限公司

地址：中国广东省东莞松山湖高新技术产业

开发区工业北一路6号

电话：(86-769)8572 3888

邮编：523 808

http://www.uni-trend.com.cn